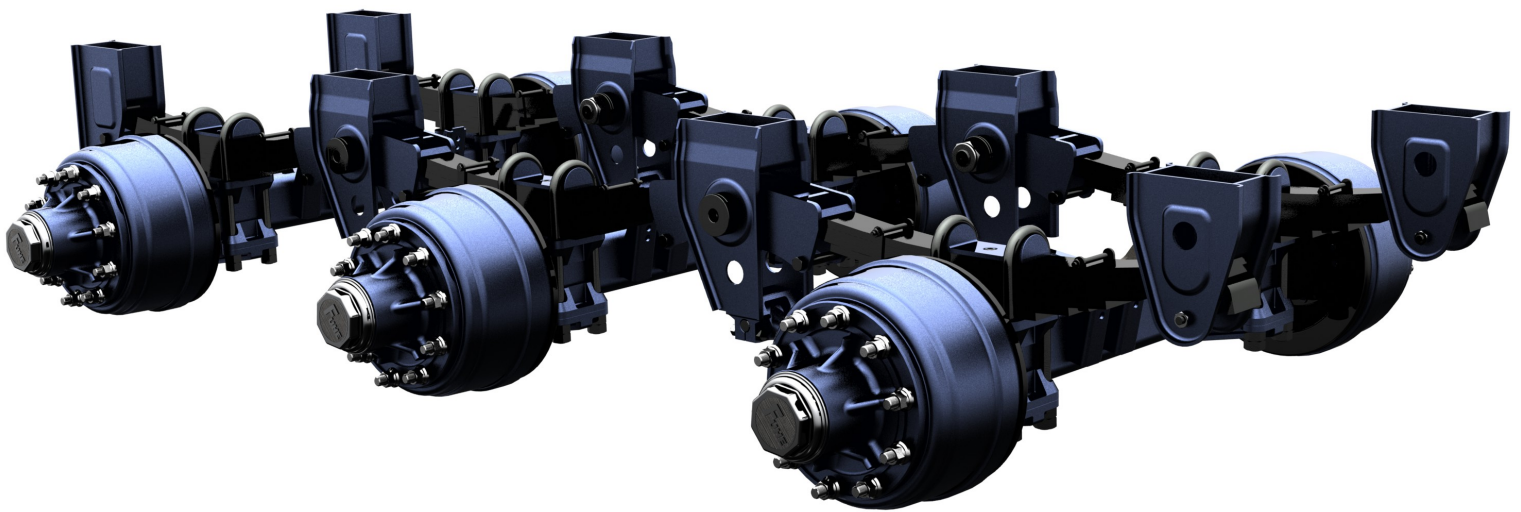




FUHE AUTOMOBILE INDUSTRIAL FITTINGS CO.,LTD.

สารบัญ

ข้อพึงปฏิบัติสำหรับผู้ขับขี่หรือผู้โดยสาร	1
คำแนะนำที่ควรปฏิบัติเกี่ยวกับเพลลา	
ส่วนประกอบของเพลลา	2
รายชื่อของชิ้นส่วนประกอบ	3
การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บ	4
การติดตั้งเพลลา	5
การเลือกกระทะล้อและอุปกรณ์ส่วนควบที่เหมาะสม	6
การบำรุงรักษา	9
การหล่อลื่น	13
ปัญหาที่พบเป็นประจำ,สาเหตุและการแก้ไข	15

ข้อพึงปฏิบัติสำหรับผู้ขับหรือผู้ใช้รถ

ก่อนการใช้รถทุกครั้ง ต้องทำการตรวจสอบสภาพของรถและอุปกรณ์ส่วนที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

- แรงดันของลมยาง
- ตรวจสอบสภาพยางและล้อทั้งหมดพร้อมกับการอัดแน่นของชุดนัท-โบลท์ที่ใช้ยึดอุปกรณ์ทั้งหมด
- ตรวจสอบการแตกร้าวและข้อบกพร่องของชุดอุปกรณ์ทั้งหมด
- ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟสัญญาณและระบบเบรก
- ตรวจสอบแรงดันลมของระบบเบรกและแรงดันลมระบบของชุดช่วงล่างถูกลม

ทุกๆ 2 สัปดาห์

- ระบายน้ำออกจากถังลม โดยผ่านวาล์วระบายน้ำใต้ถังลม

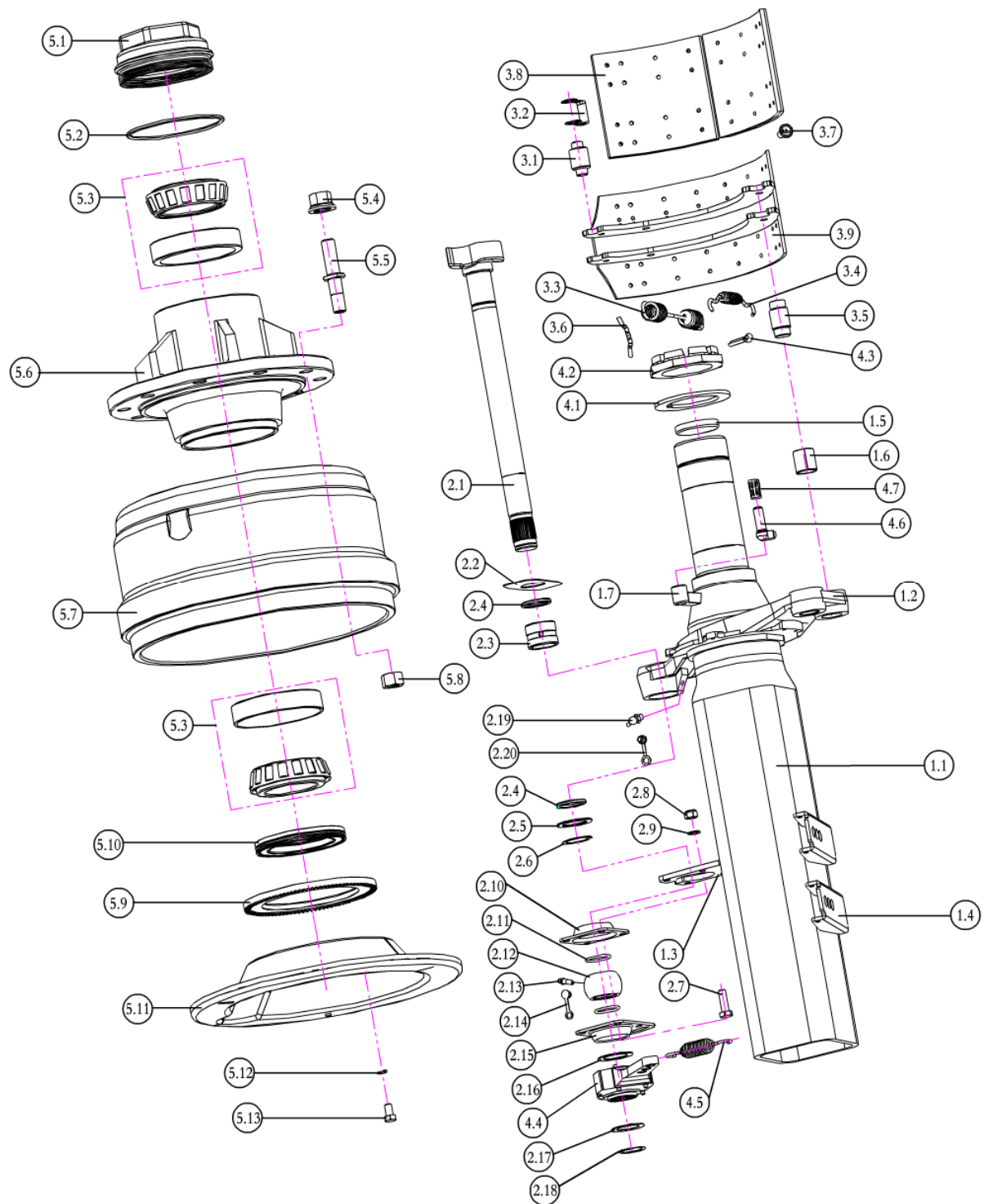
สำหรับรถใหม่:

- หลังจากการใช้งานครั้งแรก ต้องตรวจสอบการอัดแน่นของน็อตล้อและชุดน็อตของอุปกรณ์ส่วนควบทุกตำแหน่ง โดยใช้ประแจทอร์คตรวจเช็คค่าแรงอัดแน่น
- หลังจากผ่านการใช้งานใน 2 สัปดาห์แรก ต้องตรวจสอบน็อตล้อ น็อตเสาหมวก และน็อตยึดต่างๆ ในระบบช่วงล่าง ให้แน่นตามค่าที่กำหนด

การบำรุงรักษา

- ควรปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาอย่างเคร่งครัด Fuhe จะไม่รับผิดชอบในกรณีคุณภาพของผลิตภัณฑ์ต่อการสึกหรอและเสียหายในการการบำรุงรักษาและการซ่อมแซมที่ไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด

Axle Exploded View



Axle Assembly Parts List

S/N	Description
1	Axle Assy
1.1	Axle beam
1.2	Brake spider
1.3	Camshaft support bearing bracket
1.4	Air chamber bracket
1.5	Spindle plug
1.6	Anchor pin bush
1.7	ABS block
2	Camshaft Assy
2.1	Camshaft
2.2	Cam head washer
2.3	Camshaft bush
2.4	Camshaft oil seal
2.5	Camshaft washer
2.6	Retaining ring
2.7	Camshaft supporting bearing bolt
2.8	Camshaft supporting bearing nut
2.9	Washer
2.10	Cam supporting bearing short cover
2.11	O ring
2.12	Spherical bearing
2.13	Grease fitting
2.14	Grease plug
2.15	Cam supporting bearing long cover
2.16	Washer
2.17	Washer
2.18	Retaining ring
2.19	Grease plug
2.20	Grease fitting

S/N	Description
3	Brake Assy
3.1	Roller
3.2	Roller retainer
3.3	Brake shoe return spring
3.4	Spring anchor pin
3.5	Anchor pin
3.6	Pin return spring
3.7	Rivet
3.8	Brake lining
3.9	Brake shoe
4.1	Thrust washer
4.2	Sprindile nut
4.3	Cotter pin
4.4	Slack adjuster
4.5	Slack adjuster returning spring
4.6	ABS sensor
4.7	ABS steady ear
5	Hub & Drum assy
5.1	Hub cap
5.2	O ring
5.3	Bearing
5.4	Wheel nut
5.5	Wheel stud
5.6	Hub
5.7	Drum
5.8	Lock nut
5.9	ABS gear ring
5.10	Oil seal
5.11	Dust shield
5.12	Washer
5.13	Dust shield screw

● การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บ

ควรระวังไม่ให้งานเบรกเกิดการกระแทกกับวัสดุอื่น ซึ่งอาจทำให้งานเบรกชำรุดและสไลด์ออก ในกรณีที่ ใช้รถฟอร์คลิฟท์ตักเพล ต้องระวังไม่ให้งานหรือชิ้น ส่วนของรถกระแทกกับแกนลูกเบี้ยว (S-Cam) ขา ปรับตั้งเบรกและแผงบังฝุ่น

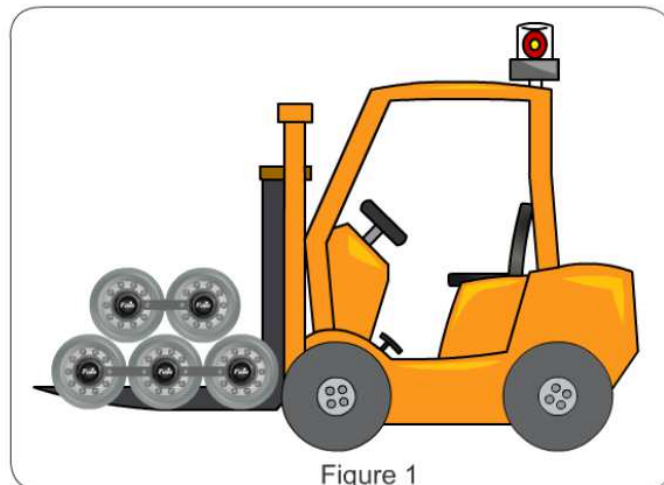


Figure 1

● การจัดเก็บ

ข้อควรระวัง : ไม่ควรวางเพลซ้อนกันสูงเกินไป

วิธีการ : ควรมีท่อนไม้วางรองเพลเพื่อไม่ให้เพล วางสัมผัสกับพื้นโดยตรงและควรมีแผ่นไม้คั่น กลางระหว่างเพลด้วย เพื่อจับยึดให้เพลรวมกัน เป็นกลุ่ม ควรมีแผ่นเหล็กยึดระหว่างเพลด้วย

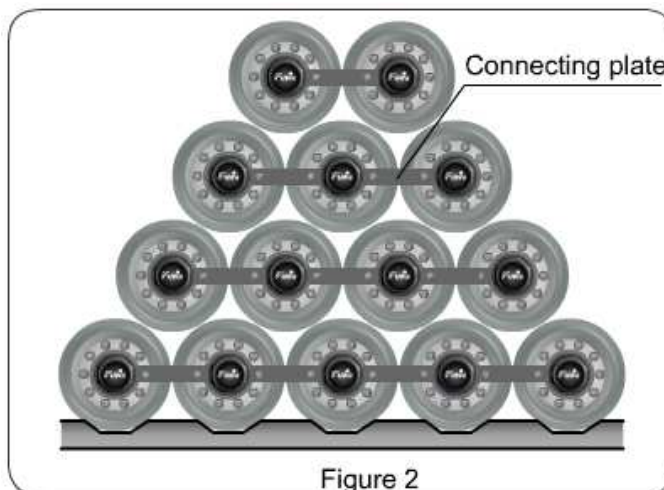


Figure 2

1. ในการจัดเก็บเพลที่มีขนาดแตกต่างกัน ควร แยกเก็บออกจากกัน เพื่อป้องกันความเสียหาย
2. แผ่นเหล็กยึดระหว่างเพล ควรใช้ในช่วงจัด เก็บหรือเคลื่อนย้ายเท่านั้น ในขณะที่ใช้งานต้อง ถอดออก
3. หากมีการเก็บเพลเป็นเวลานาน ควรเช็ดการ หล่อลื่น จารบีและแผ่นยึดคล้องเพลด้วย

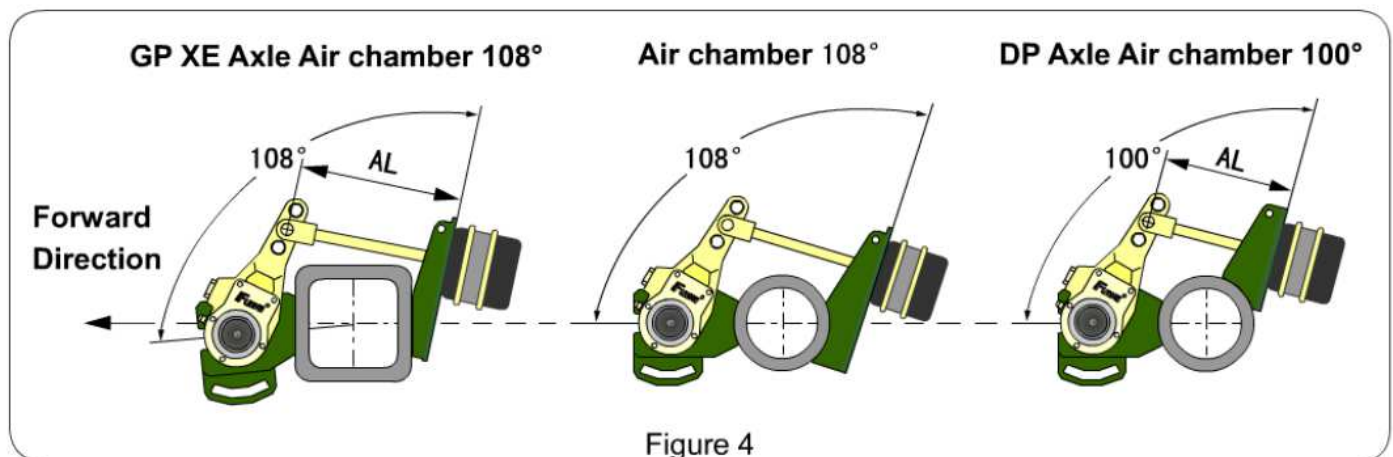
ข้อควรระวัง : บริเวณที่ใช้ในการจัดเก็บเพล ควร เก็บในสถานที่แห้งและอากาศถ่ายเทสะดวก



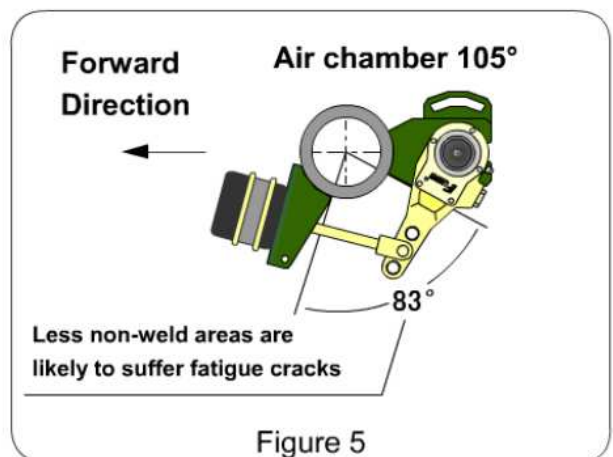
Figure 3

2. การติดตั้งเพลลา

● การติดตั้งที่ถูกต้อง (รูปที่ 4)



	Chamber hole	Slack adjuster	GP XE 108°	DP 100°
			Initial stroke AL	
	A-A	5"	NO	183
	B-A	5.5"	NO	180
	B-B	6"	210.4	177
	B-C	6.5"	207.6	174
	C-C	7"	204.9	171

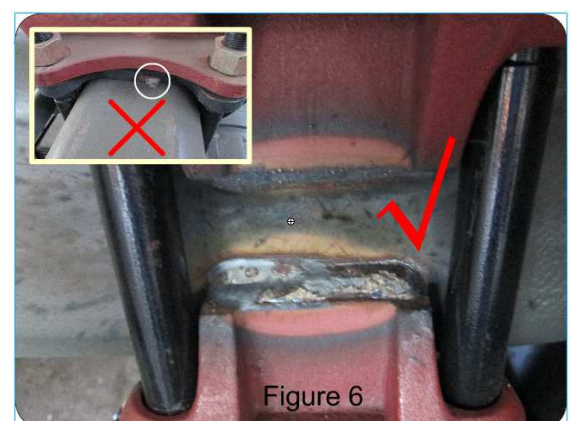


การติดตั้งเพลลา ต้องติดตั้งเพลลาตามมุมและทิศทางที่แนะนำไว้ ซึ่งจะทำให้เพลลาและระบบเบรกทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด ส่วนพื้นที่ด้านล่างของเพลลา จะเป็นพื้นที่ไร้นิวเชื่อม จุดนี้จะเป็นจุดที่ไวรองรับแรงกระทำทั้งหมด (รูปที่ 5)

คำแนะนำ: ควรติดตั้งเพลลาตามลักษณะที่แนะนำ (รูปที่ 4)

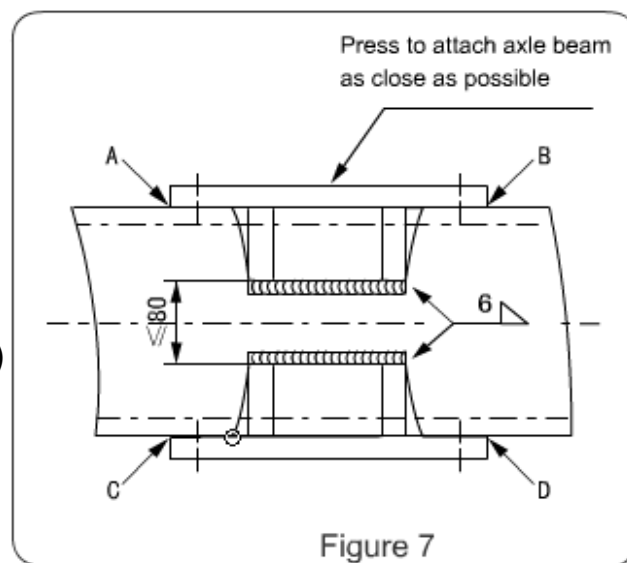
● คำแนะนำในการเชื่อมประกอบหมอนรองแหวนเข้ากับเพลลา (รูป 6-7-8)

1. พื้นที่ด้านบนและด้านล่างของเพลลาจะเป็นจุดที่อ่อนแอต่อแรงกระทำ เทคนิคในการดำเนินการ คือ ห้ามทำการเชื่อมเพลลาตามแนวขวางตัดเพลลาทั้งด้านบนและด้านล่างของเพลลาและต้องทำการเชื่อมตามแนวยาวของเพลลา
2. หมอนรองแหวนต้องแนบสนิทกับเพลลาให้มากที่สุด



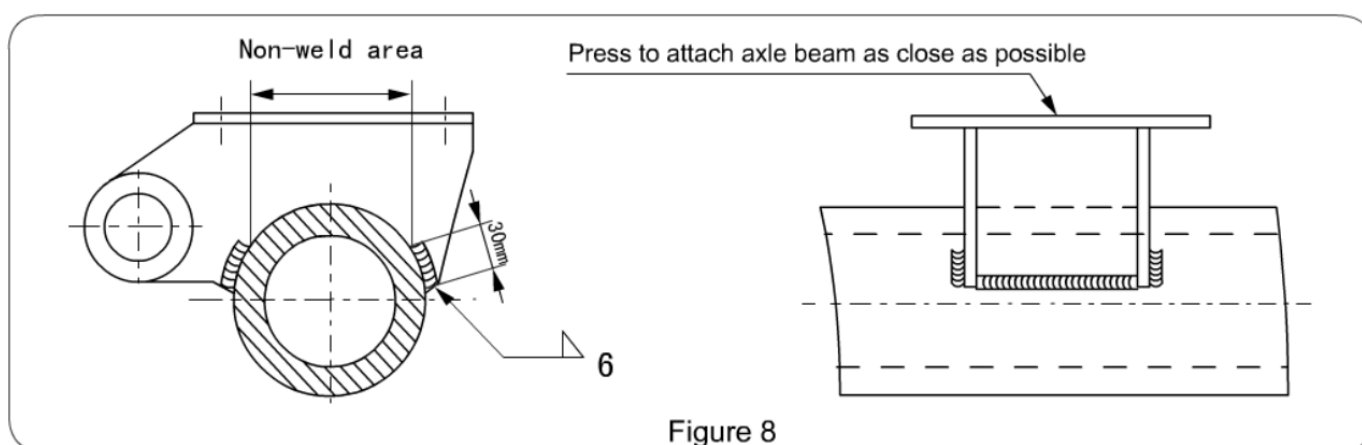
▼ การเชื่อมฝาประกบที่ถูกต้องสำหรับเพลเหลี่ยมขนาด 150x150 (รูปที่ 6, 7)

จากตำแหน่ง A B C D ในภาพ (รูปที่ 7) การเชื่อมฝาประกบกับเพล ในจุดนี้ทั้งหมดนี้ ไม่ควรมีการเชื่อมใดๆทั้งสิ้น การดำเนินการที่ไม่ถูกต้องจะเป็นสาเหตุให้เกิดการแตกร้าวและอายุการใช้งานของ เพลสั้นลง



▼ การเชื่อมฝาประกบที่ถูกต้องสำหรับเพลกลมขนาด 127 (รูปที่ 8)

ในแนวกกลางของเพลกับฝาประกบ (รูปที่ 8) ในจุดนี้ไม่ควรมีการเชื่อมใดๆทั้งสิ้น การดำเนินการที่ไม่ถูกต้องจะเป็นสาเหตุให้ เกิดการแตกร้าวและอายุการใช้งานของเพลสั้นลง

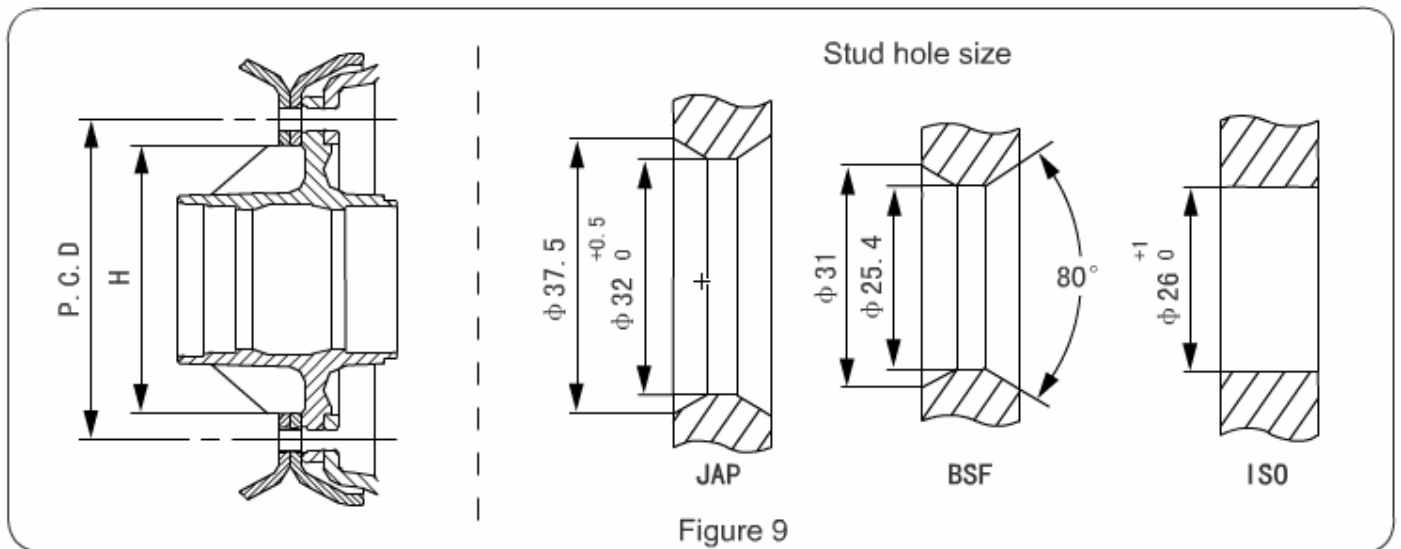


ข้อควรระวัง ในขณะที่ทำการเชื่อมไม่ควรจับสายดินเข้ากับส่วนประกอบของเพล เพราะจะทำให้เกิดการอาร์คขึ้นกับลูกปืนล้อ ซึ่งจะมีผลทำให้เกิดความเสียหายได้

3. การเลือกขนาดกระทะล้อและอุปกรณ์ส่วนควบให้เหมาะสมกับเพล

● ตารางการเลือกใช้กระทะล้อที่เหมาะสมกับเพล Fuhe (รูปที่ 9)

	Japanese Type wheel stud		ISO Type wheel stud		BSF Type wheel stud
	8 holes	10 holes	8 holes	10 holes	
P.C.D	Ø285	Ø 285.75	Ø 285.75	Ø 335	Ø 335
H	Ø 221	Ø 221	Ø 221	Ø 281	Ø 281
H	Ø 221	Ø 221	Ø 221	Ø 281	Ø 281
Stud hole size	Ø 32	Ø 32	Ø 26	Ø 26	Ø 25.4



● ความแตกต่างของการใช้งานสตัทกับน็อตล้อ (รูปที่10)

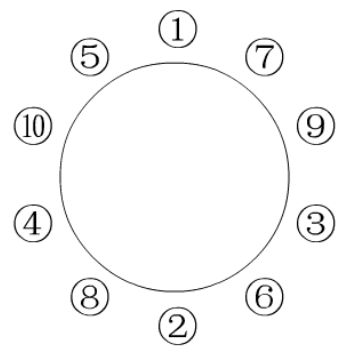
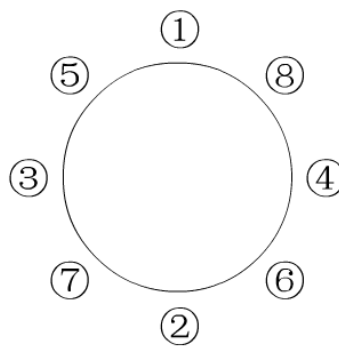
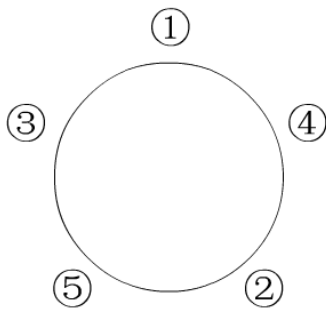
	JAP type wheel stud	BSF type wheel stud	ISO type wheel stud
Out board			
In board			

Figure 10

● การติดตั้งกระทะล้อ

1. ทำความสะอาดพื้นผิวของแกนสตัทล้อ จานเบรค และดุมล้อ ให้สะอาดไม่มีสิ่งสกปรก ทั้งฝุ่น เศษดิน และสิ่งต่างๆ ถ้าไม่สะอาด อาจจะทำให้ล้อหลวม จานเบรคแตก ลูกปืนล้อเสียหาย และอาจเกิดการสึกหรอที่ไม่สม่ำเสมอ
2. ไม่ควรขันน็อตล้อจนแน่นเกินไป ให้ขันตามคำแนะนำที่กำหนด

▼ ลำดับการขันน็อตล้อให้แน่น



1. ขันให้แน่นตามลำดับที่ถูกต้องตามรูปด้านบน 2 ครั้ง
2. ขันโดยใช้ กุญแจเลื่อน และประแจทอร์ค

1. น็อตล้อควรใช้มือหมุนก่อน 3-5 รอบ ก่อนจะใช้ impact driver (บล็อกลม/ปืนลม) ช่วยขัน ถ้าทำไม่ถูกวิธีอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อสตัทกับน็อตล้อได้
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น็อตล้อแน่นดี และไม่เกินมาตรฐานของค่าแรงขันน็อตล้อที่กำหนด

▼ ค่าแรงขันน็อตที่เหมาะสมกับขนาดน็อตล้อ

Hub	Wheel stud thread	Wheel stud type	Tightening torque
5 spoke hub	3/4"	UNC	270-340Nm
6 spoke hub	5/8"	UNC	237-250Nm
Japan type 8/10 holes	M20 X 1.5	JAP	400-440Nm
British type 10 holes	7/8" – 11n	BSF	450-500Nm
International type 10 holes	M22 X 1.5	ISO	670-730Nm

▼ คำแนะนำเพิ่มเติม

1. เพื่อความปลอดภัย ควรเลือกน็อตล้อที่เหมาะสมกับขนาดของดุมล้อ จานเบรก และสตัทล้อ ขนาดของล้อที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เพล และล้อทำงานได้ไม่ดี
2. ในขณะที่ขันสตัทล้อ ควรยกให้ยางลอยขึ้นจากพื้นเล็กน้อย ควรทำตามคำแนะนำให้วิธีในการขันน็อตล้อ โดยเฉพาะ BSF และ JAP เพื่อเป็นการยืดอายุการใช้งานของสตัท และน็อตล้อ

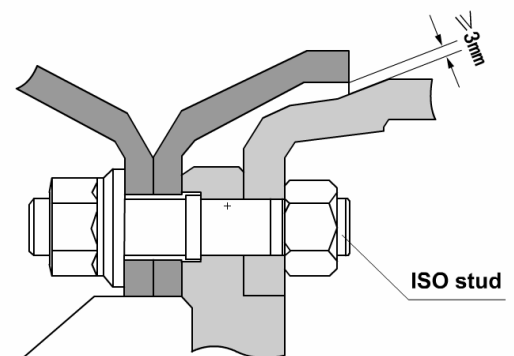
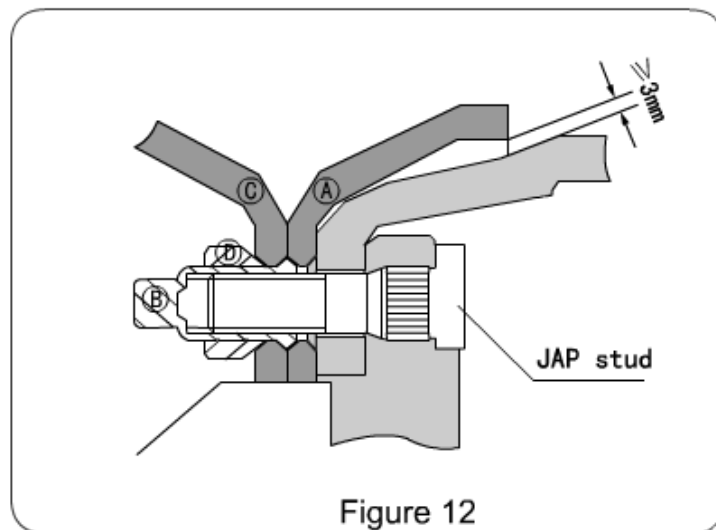


Figure 11

3. สำหรับสัทท์กับน็อตล้อที่เป็นแบบ JAP เริ่มต้นด้วยการนำ วงล้อ A สวมเข้าไป และยึดน็อตด้านในด้วยปลอกน็อต B ให้ แน่น แล้วสวมวงล้อ C และยึดน็อตด้านนอก D ตามลำดับ สิ่ง ที่ สำคัญมากคือต้องยึดน็อตด้านในให้แน่น เพราะถ้ายึดไม่แน่นจะ ไม่สามารถยึดน็อตด้านนอกได้ในกรณีที่ยึดน็อตด้านในหลวม แต่ด้านนอกแน่น อาจเกิดผลกระทบตอสัทท์ล้อได้

ข้อควรสังเกต : ควรมีช่องว่างระหว่างล้อกับจานเบรก 3 มม. (ดังรูปที่ 11, 12) และดูให้แน่ใจว่า ล้อกับจานเบรกจะไม่ติดกัน



4. การบำรุงรักษา

● ตรวจสอบความแน่นของสัทท์กับน็อตล้อ

1. ใช้ประแจทอร์คในการขันน็อต เพื่อตรวจสอบว่าแน่นหรือไม่ หลังจากเริ่มใช้งานในครั้งแรก หรือหลังจากการใช้งานไปแล้ว 15 วัน ทำแบบนี้ทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนล้อ (รูปที่ 13)
2. สำหรับสัทท์กับน็อตล้อที่เป็นแบบ JAP สิ่งสำคัญคือ ต้อง ตรวจสอบความแน่นของการยึดน็อตด้านใน

หมายเหตุ : ควรคลายเกลียว น็อต D แล้วยึดน็อต B ให้แน่น ก่อนขันน็อต D ด้านนอก (รูปที่ 12)

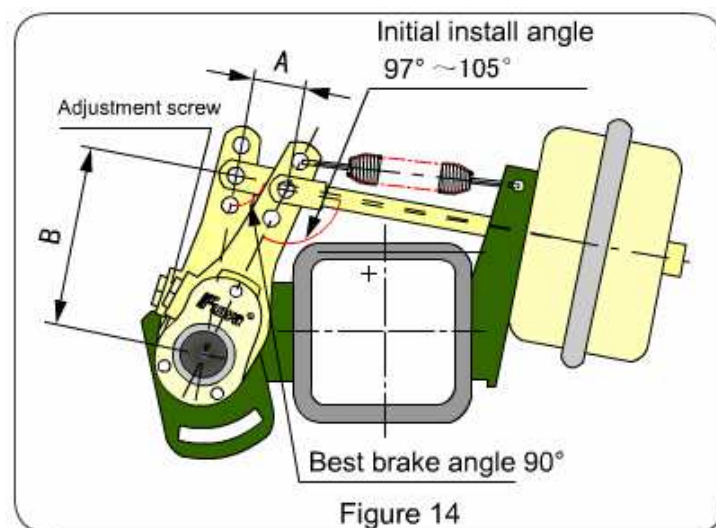


● ตรวจสอบการปรับตั้งระยะของขาปรับเบรก (รูปที่ 14)

ระยะมุมเริ่มต้นในติดตั้งจะอยู่ระหว่าง 97° - 105° ส่วนมุมเบรกที่ ดีที่สุดในการติดตั้งคือ 90° การปรับตั้งควรจะทำทุก 15-30 วัน หรือหลังจากใช้งาน 5,000-10,000 กม. ขึ้นอยู่กับการใช้งาน

วิธีการปฏิบัติ :

1. การปรับตั้งด้วยมือ ให้ดึงสปริงขาปรับเบรกเข้ามา ถ้ามี มากกว่า 35 มม. จะต้องตั้งค่าใหม่
2. หมุนน็อตไปตามเข็มนาฬิกาจนกว่าจะสุด แล้วให้หมุนหัว สกรูปรับกลับทวนเข็มนาฬิกา $3/4$ รอบ

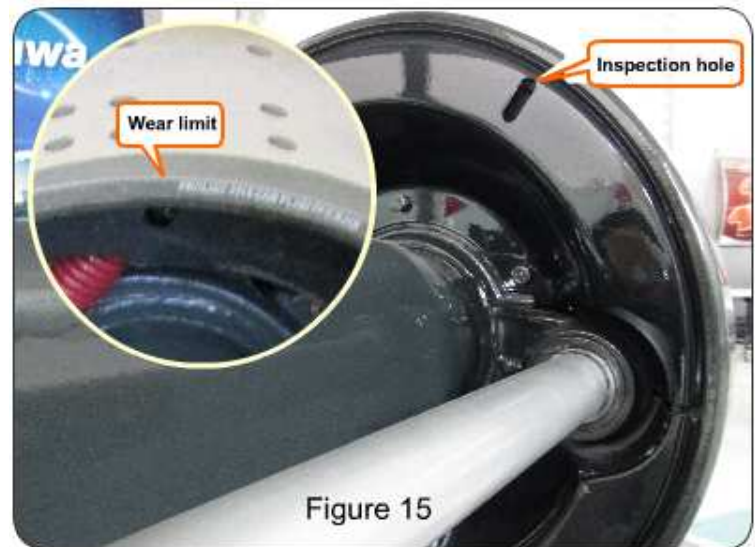


3. ปรับช่วงระยะฟรี A ให้มีค่า 13-20% ของความยาวของแกนขาปรับเบรก B

● ตรวจสอบฝักเบรก และความหนาของผ้าเบรก

คำแนะนำ: ควรตรวจสอบความหนาของผ้าเบรกทุกๆ 3 เดือน หรือ 10,000 กม.

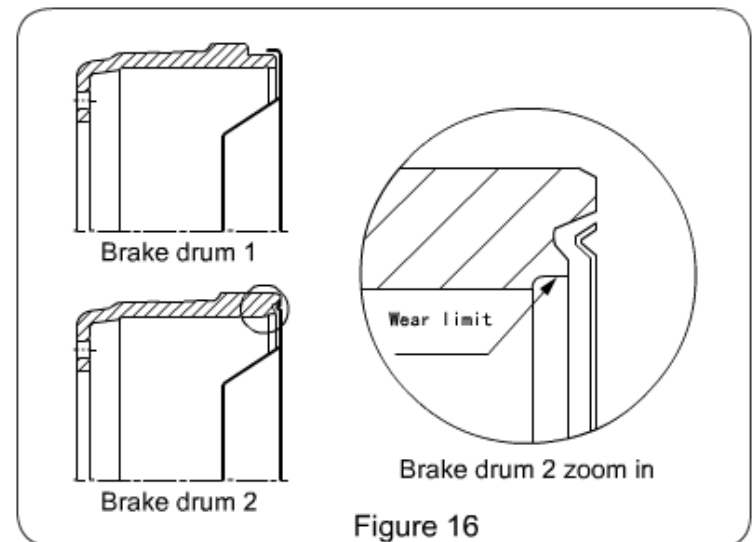
วิธีการปฏิบัติ : ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรกโดยการมองผ่านรูของแผงบังฝุ่น (รูปที่ 15) นอกจากนี้ตรวจสอบว่าผ้าเบรกลวมหรือไม่



ควรเปลี่ยนผ้าเบรกถ้ามีความหนาน้อยกว่า 6 มม. เพราะถ้าผ้าเบรกบางเกินไปจะทำให้เกิดความเสียหายกับจานเบรกได้

● ตรวจสอบ จานเบรก

การหมั่นเช็คระบบเบรกเป็นประจำเป็นสิ่งสำคัญ ควรเปลี่ยนจานเบรกเมื่อตรวจสอบแล้วว่าถึงจุดเตือนว่าความหนาของจานเบรกหมดแล้ว (รูปที่16)



● การตรวจสอบระยะให้ตัว (Hub Bearing Play) ของลูกปืนล้อ

คำแนะนำ: สำหรับรถใหม่ ควรตรวจเช็คอย่างสม่ำเสมอ ทุกๆ 3 เดือน

วิธีการปฏิบัติ : ในการตรวจเช็คระยะให้ตัวของลูกปืนล้อ ต้องยกเพลขึ้นจนยางล้อพ้นจากพื้น แล้วใช้เหล็กคานจัด แล้วตรวจเช็คความมีการหลวมคลอนหรือไม่ (ดูรูปที่17)



● การปรับตั้งระยะฟรีของลูกปืน Bearing Play

▼ เพลารุ่น **HP parallel bearing spindle**
(รูปที่ 18-23)

1. ถอดฝาครอบดมล้อ (รูปที่ 19)
2. ถอดสลักกันคลายออกจากเพลลา (รูปที่ 20)

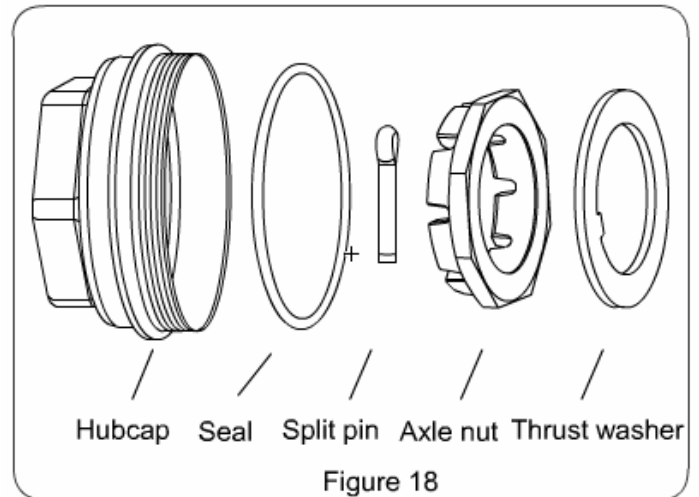


Figure 18

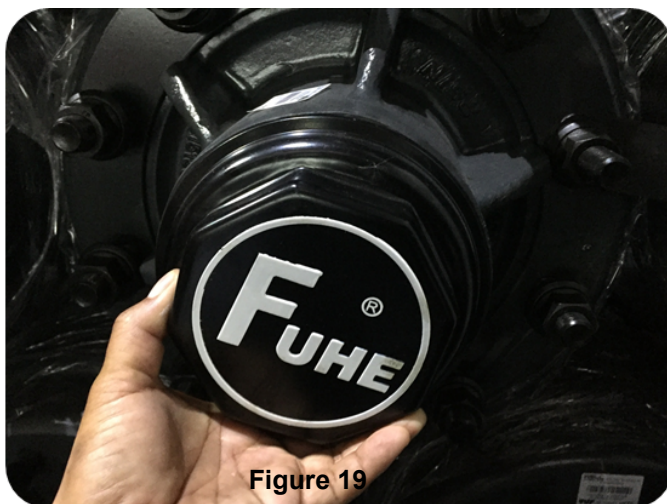


Figure 19

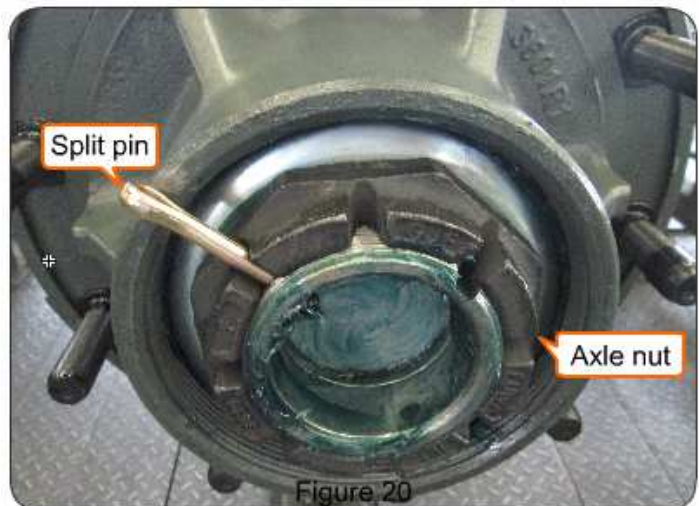


Figure 20

- 3.ขันน็อตยึดลูกปืนด้วยแรง 270Nm (200 lb/ft) และในขณะที่ขันน็อตต้องหมุนดมล้อไปด้านและหลังในด้วย หลังจากนั้นให้ทำคลายน็อตปรับลูกปืนออก 1 รอบ

- 4.ขันน็อตอีกครั้งด้วยแรง 70Nm (50 lb/ft) และหมุนดมล้อไปด้านหน้าและหลังในขณะที่ทำการขันน็อตด้วย คลายน็อตออก 1/6-1/4 รอบ ไม่รวมระยะฟรีของลูกปืนที่ใช้ขัน



Figure 21

5. คลายน็อตปลายเพลลาออกเล็กน้อย โดยให้ร่องน็อตปลายเพลลาตรงกับรูร้อยสลักกันคลาย (รูปที่ 22)
6. สวมใส่สลักกันคลายแล้วงอที่ปลายสลักกันคลาย เพื่อป้องกันการคลายตัวของน็อตปลายเพลลา
7. ติดตั้งฝาครอบดุมล้อแล้วขันอัดด้วยแรงขัน 80-120 Nm.



Figure 22

▼ เพลารุ่น HP tapered bearing spindle (รูปที่ 24)

1. คลายน็อตขันอัดฝาครอบดุมออก แล้วถอดฝาครอบดุมล้อออก
2. จัดและถ่างแหวนล็อกออกจากตำแหน่งการล็อก
3. ถอดน็อตล้อปลายเพลลา แหวนล็อก และแหวนรองลูกปืนออกจากปลายเพลลา
4. ขันอัดน็อตปรับลูกปืนด้วยประแจทอร์ค ด้วยแรงอัด 270 Nm.(200lb/ft) ในขณะที่ขันอัดให้หมุนดุมล้อไปด้านหน้าและด้านหลังด้วย จากนั้นให้คลายน็อตปรับลูกปืนออก 1 รอบ แล้วขันอัดซ้ำอีกครั้งด้วยแรงขันอัดที่ 70 Nm.(50 lb/ft)



Figure 23

5. คลายน็อตปรับลูกปืนออกประมาณ 4.5 - 5 รูของตำแหน่งแหวนรองลูกปืน
6. ติดตั้งแหวนรองลูกปืน แหวนล็อก น็อตล้อปลายเพลลา แล้วขันอัดด้วยขันอัดที่ (373Nm±10Nm)
7. พับปีกของแหวนล็อก 2 จุด ในตำแหน่งที่เหมาะสมบนน็อตปลายเพลลา
8. ติดตั้งฝาครอบดุมล้อแล้วขันอัดน็อต ด้วยแรงขันอัดที่ (20-25Nm)

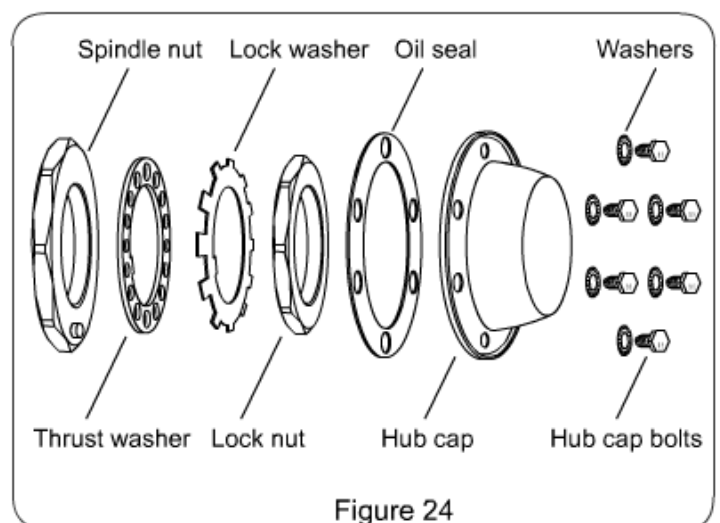


Figure 24

5. การหล่อลื่น (รูปที่ 25-28)

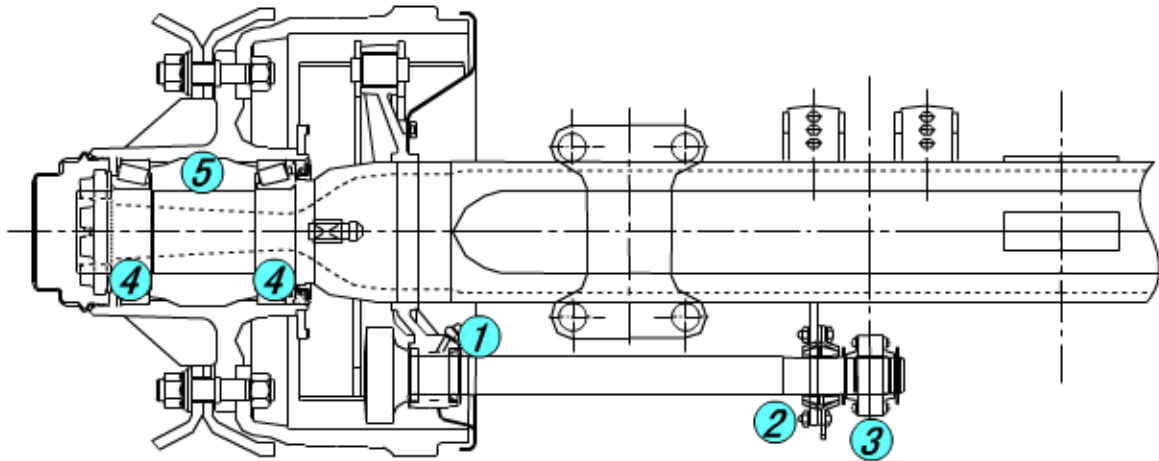


Figure 25

เพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรปฏิบัติตามคู่มือรับประกันของ FUHE และใช้จารบีที่แนะนำ คือ (Shell : RETNAX 0764 หรือ Mobil grease : XHP222)

- บัชแกนเพลลาถูกเบียด(เอส-แคม) ขาปรับเบรก (รูปที่ 25, 26)

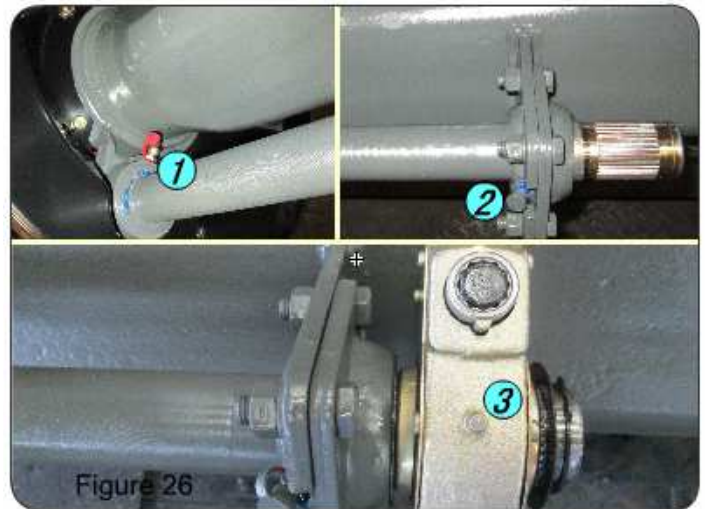


Figure 26

คำแนะนำ: ควรอัดจารบีทุกๆ สามเดือน หรือหลังจากทำการซ่อมบำรุงรักษา

วิธีการปฏิบัติ: อัดจารบีจนล้นทะลักออกมา

- ลูกปืนลื้อแบบ Taper

คำแนะนำ: หล่อลื่นด้วยจารบีที่ Fuhe กำหนดเป็นประจำทุกปี หรือเมื่อใดก็ตามที่เปลี่ยนฝักเบรก ผ้าเบรกและดุมล้อหรือขึ้นอยู่กับการใช้งาน

วิธีการปฏิบัติ: ทำความสะอาดลูกปืนให้สะอาดทั่วทุกจุด ตรวจสอบสภาพทั่วไป ถ้าพบจุดบกพร่องให้เปลี่ยนลูกปืนทันที แล้วหล่อลื่นด้วยจารบีที่แนะนำให้ทั่วถึงและเพียงพอกับการใช้งาน



Figure 27

● ดุมล้อ

คำแนะนำ: หลอเส้นด้วยจาระบีที่ Fuhe กำหนดเป็นประจำทุกปีหรือเมื่อใดก็ตามที่เปลี่ยนฝักเบรก ผ้าเบรกและดุมล้อหรือขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน

วิธีการปฏิบัติ : ทำความสะอาดดุมล้อให้สะอาด แล้วหลอเส้นด้วยจาระบีที่แนะนำให้ทั่วถึง และเพียงพอกับการใช้งาน

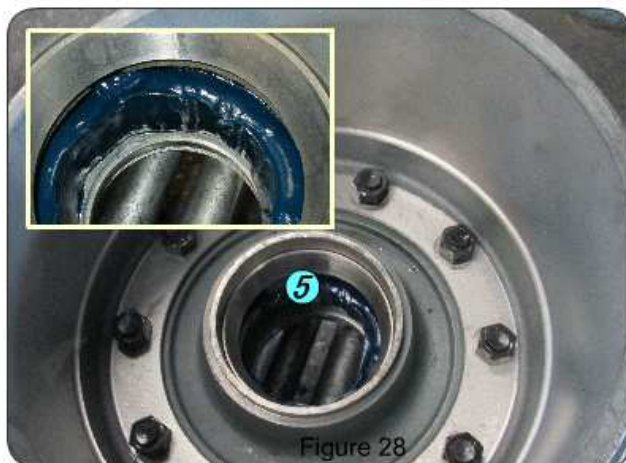


Figure 28

● รายการสารหล่อลื่นและระยะเวลาการบำรุงรักษา

การดำเนินการทั่วไป	ช่วงเริ่มต้น/รับรถ	เดินทางครั้งแรกหลังการบรรทุกทุก ทุกๆ 5000-10000 กม. หรือ 15-30 วัน	ทุกๆ 3 เดือน หรือ 25000 กม	ทุกๆครั้งปี หรือ 50000 กม.	ทุกปี หรือ ทุกครั้งที่เปลี่ยน ฝักเบรก ผ้าเบรก ดุมล้อ	ทุกครั้งที่เปลี่ยนล้อ	ทุกครั้งที่ไม่ได้ใช้งาน
การหลอเส้น ●							
1.เพลาลูกเบี้ยว การปรับระยะฟรี	●			●			●
2.เปลี่ยนจาระบี ดุมล้อ ลูกปืน					●		
งานบำรุงรักษา ■							
1. ตรวจสอบเช็คความแน่นของน็อตล้อ	■	■			■	■	
2. ตรวจสอบเช็คระยะฟรีของขาปรับเบรกและปรับตั้ง			■				
3. ตรวจสอบเช็คผ้าเบรก				■			
4. ตรวจสอบเช็คการหลวมคลอนของลูกปืนล้อ และปรับในกรณีที่เกิดจำเป็น	■	■		■	■		
5. ตรวจสอบเช็คฝาครอบดุมล้อให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	■				■		
6. ตรวจสอบเช็คการสึกหรอของยาง			■				
7. การตรวจสอบชิ้นส่วนทั้งหมดว่ามีอาการชำรุดหรือสึกหรอหรือไม่				■			■

ปัญหาที่พบ สาเหตุของปัญหา และการดำเนินการแก้ไขปัญหา

ข้อบกพร่อง	สาเหตุของปัญหา	การแก้ไข
เพลลาชำรุด	1.รับน้ำหนักเกินพิกัด 2. การเชื่อมหมอนรองแหวนไม่ถูกต้อง 3.ข้อบกพร่องจากแหวนหรือความผิดปกติอย่างรุนแรง	1. บรรทุกตามพิกัดที่กำหนด 2.เปลี่ยนเพลลา และเชื่อมหมอนรองแหวนให้ ถูกต้อง 3.เปลี่ยนแหวน
จานเบรกแตกร้าว	1.รับน้ำหนักเกินเป็นเวลานาน หรือแรงกระทำที่รุนแรง 2.แตกเนื่องจากการเบรกเป็นเวลานาน 3.ใช้น้ำราดในขณะที่เบรกมีความร้อนสูง 4.ความผิดปกติของจานเบรก	1. บรรทุกตามพิกัดที่กำหนด 2. ใช้เบรกให้ถูกวิธี 3. ใช้งานในอุณหภูมิที่เหมาะสม 4. เปลี่ยนจานเบรกใหม่
ลูกปืนชำรุด	1.ปรับตั้งลูกปืนไม่เหมาะสม 2.จารบีหล่อลื่นไม่เพียงพอ 3.มีเศษ หรือสารปนเปื้อนอื่นๆเข้าไปในลูกปืน 4. รับแรงกระแทกมากเกินไป	1. ปรับตั้งลูกปืนใหม่ 2. เพิ่มปริมาณจารบี 3. ตรวจสอบเช็คซีลล้อย และทำความสะอาดเมื่อมีการบำรุงรักษา 4. ใช้งานในสภาพที่ปกติ
ประสิทธิภาพการเบรกลดลง เบรกคาลายตัวช้า และเบรกติด	1. สปริงดึงเบรกชำรุด 2. ระบบเบรกชำรุด 3. ระยะฟรีของเบรกไม่เหมาะสม 4. วาล์วระบายลมเร็ว หม้อลมเบรกทำงานผิดปกติ หรือแรงดันลมน้อย 5. การเบรกไม่สม่ำเสมอ 6. มีข้อบกพร่องของเพลาลูกเบี้ยว และลูกปืนที่เกิดจากการกระแทก	1.เปลี่ยนสปริงดึงเบรก 2.ตรวจสอบระบบเบรก 3. ปรับตั้งระยะเบรก 4. ตรวจสอบเช็ควาล์วระบายลมเร็ว หม้อลมเบรก หรือเช็คแรงดันลม 5. ตรวจสอบเช็คการสึกหรอของเพลาลูกเบี้ยวและบูช 6. เปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด
ดุมล้อร้อน	1.ปรับตั้งระยะให้ ตัวของลูกปืนไม่ ถูกต้อง 2. มีการสึกหรอของลูกปืนหรือดุมล้อ 3. จาระบีไม่เพียงพอ	1. ปรับตั้งระยะให้ตัวของลูกปืนให้ถูกต้อง 2.เปลี่ยนลูกปืน และดุมล้อ 3.เติมจารบีให้เพียงพอ
การสึกของยาง	1.แรงดันยางลมต่ำ 2.สาเหกรยึดเพลาลวม 3.เพลลาไม่ขนานกัน 4.ช่วงล่างไม่ขนานกัน 5.ความผิดปกติของเพลลา 6.ความผิดปกติของกระทะล้อ 7.เลือกใช้ยางที่ไม่เหมาะสม	1.เติมลมยางให้เหมาะสม 2.ยึดน็อตให้แน่นด้วยประแจทอร์ค 3. ตรวจสอบเช็คและปรับตั้งศูนย์ 4.ตรวจสอบเช็ค และปรับอุปกรณ์ยึดช่วงล่าง 5.เปลี่ยนเพลลา 6.เปลี่ยนกระทะล้อ 7.เปลี่ยนยาง
การสึกของผ้าเบรก	1.ใช้เบรกเกินพิกัดน้ำหนัก หรือใช้รุนแรงเกินไป 2.ความร้อนมากเกินไปของผ้าเบรก	1. ใช้งานเบรกในพิกัดที่กำหนด 2.ใช้เบรกให้ถูกวิธี
สตัดล้อขาดชำรุด	1.รับแรงกระแทกมากเกินไป 2.ขันน็อตล้อน้อยเกินไป 3.ขันน็อตแน่นเกินไป 4.เกลียวชำรุดในระหว่างติดตั้ง 5.กระทะล้อไม่ราบแบน	1. ใช้งานในพิกัดที่กำหนด 2.ขันน็อตล้อให้แน่นตามข้อกำหนด 3.ขันน็อตล้อให้พอดี 4.เปลี่ยนน็อตล้อ 5.เปลี่ยนกระทะล้อ



Copyright 2015 © FUHE Automobile Industrial Fittings Co., Ltd.

All Rights Reserved. 粤ICP备06024802号

Address: Daba Industrial Park Longjiang Shunde District, Foshan City,
Guangdong Province, China 528318

Tel: 0086 757 23872956 0086 757 23872913 Fax: 0086 757 23872914

Email: info@fuhe-china.com

Website : <http://www.fuhe-china.com>